FALL-WINTER 24/26

WOMEN'S COLLECTION

TELEGRAM-BOT від AC-STEP

ЗРУЧНИЙ ТА ШВИДКИЙ СЕРВІС ДЛЯ КЛІЄНТІВ

WWW.AC-STEP.COM

*для входу у бот використовуй логін та пароль, вказаний при реєстрації на сайті ac-step.com

ПЕРЕВАГИ AC-STEP_BOT

- ПОБАЧИТИ ПЕРШИМ НОВУ КОЛЕКЦІЮ ДОБІРКИ ВЗУТТЯ ТА КАТАЛОГИ
- ОТРИМУВАТИ ОСОБИСТІ БОНУСИ ТА ВИГІДНІ ПРОПОЗИЦІЇ
- МОЖЛИВІСТЬ ЗАБИРАТИ ЧАСТКОВО ЗАМОВЛЕННЯ ШВИДШЕ
- ВІДСТЕЖИТИ СТАТУС ВИРОБНИЦТВА ТА ДОСТАВКИ ЗАМОВЛЕННЯ
- МОЖЛИВІСТЬ РОБИТИ ЗАМОВЛЕННЯ 24/7 У СЕБЕ В СМАРТФОНІ

ФУНКЦІЇ ЧАТ-БОТА

- СПИСОК ЗАМОВЛЕНЬ
- СТАТУС ЗАМОВЛЕНЬ
- РОЗПОДІЛ ТОВАРУ
- РЕЗЕРВ З НАЯВНОСТІ
- АКТУАЛЬНІ ЗАЛИШКИ
- ЧАТ З МЕНЕДЖЕРОМ

TRENDBOOKS ТА ПРЕЗЕНТАЦІЇ

НОВІ КОЛОДКИ, ПІДОШВИ, МОНОБЛОКИ ТА КАБЛУКИ

ПРИКЛАДИ ВЗУТТЯ

ТРЕНДИ В СЕЗОНІ

НОВА ЖІНОЧА КОЛЕКЦІЯ

НОВА ЧОЛОВІЧА КОЛЕКЦІЯ

СКАНУЙ СМАРТФОНОМ ТА ВІДКРИВАЙ ЧАТ-БОТ

@AC_STEP_BOT


TREND
YRRI


TREND
BAREFOOT


TREND
КВАДРАТНІ ФОРМИ
ДИВИСЬ УСІ ТРЕНДБУКИ НОВОЇ КОЛЕКЦІЇ
FALL-WINTER 24/26

ЗМІСТ ПО КОЛОДКАХ
TABLE OF CONTENTS BY SHOE LASTS

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ
ADDITIONAL INFORMATION

ЗМІСТ ПО ПІДОШВАХ
TABLE OF CONTENTS BY SOLES

СИМВОЛИ / SYMBOLS

УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ МОДЕЛЕЙ ВЗУТТЯ

CONVENTIONAL DESIGNATIONS OF RECONSTRUCTED SHOE MODELS

ДЕМІСЕЗОН / DEMI-SEASON


СЛІПОНИ


КЕДИ


КРОСІВКИ


КРОСІВКИ


ХАЙТОПИ


БАЛЕТКИ


ЛОФЕРИ


ТУФЛІ


ТУФЛІ


ТУФЛІ


ТУФЛІ

ЗИМА / WINTER

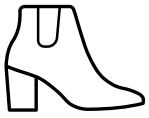

ЧЕЛСІ


ЧЕРЕВИКИ

ЧЕРЕВИКИ


БОТІЛЬОНИ


НАПІВ-ЧОБОТИ


НАПІВ-ЧОБОТИ


НАПІВ-ЧОБОТИ

НАПІВ-ЧОБОТИ


ЧОБОТИ


ЧОБОТИ

ЧОБОТИ


УГГІ


КОЗАКИ


КОЗАКИ


КОЗАКИ

NEW – НОВА КОЛЕКЦІЯ / NEW COLLECTION

СЗ – СПЕЦЗАМОВЛЕННЯ / SPECIAL ORDER

НАЙМЕНУВАННЯ / NAMES

КОЛОДОК

КОЛОДКА НАЙМЕНОВАНА СИМВОЛАМИ,
АБО ВЛАСНИМ ІМ'ЯМ
Наприклад, «9510 Т3», або «8005 У», або «8005 У3G», або «8005 Р», або «С-235 Т», або «Astra У»

LASTS

THE LAST IS NAMED WITH SYMBOLS OR NAMING

For example, «9510 T3», or «8005 U», or «8005 Y3G», or «8005 P», or «C-235 T», or «Astra Y»

9510 T3

- Висота піднесеності частини п'яти колодки / Height of the heel elevation of the last
- Порядковий номер колодки у певній висоті / Sequential number of the last at a certain height
- Тип колодки / Last type
- Номер носочної частини / Forepart number

ASTRA У

- Найменування колодки відповідає найменуванню підошви з TR / The name of the last corresponds to the name of the TR sole
- Тип колодки / Last type

С 235 Т

- Найменування колодки для підошви з PU / The name of the last for PU soles
- Висота піднесеності частини п'яти колодки / Height of the heel elevation of the last
- Порядковий номер / Sequential number
- Тип колодки / Last type

ТИПИ КОЛОДОК / LAST TYPES

Т - колодка туфельна (для побудови літнього або демісезонного взуття від босоніжка до туфель).

Т - last for summer or demi-season footwear (from sandals to shoes).

Y - колодка для побудови демісезонного та зимового взуття від ботильйону до ботфорту.

Y - last for demi-season and winter footwear (from ankle boots to winter boots).

В - колодка босоніжна з пропилом.

В - last for sandals with a cutout.

В - колодка без пропилу для побудови босоніжка з через-підйомним ременем.

В - last without cutout for building sandals with a cross strap.

ВВ - колодка босоніжна без пропилу.

ВВ - last for sandals without cutout.

Р - колодка для побудови взуття вільного одягання.

Р - last for slip-on footwear.

К - колодка для кедів та кросівок (для побудови кеда та кросівка з високою п'ятою).

К - to constructing a sneaker with high back part.

ТИПИ ПІДОШВ / SOLE TYPES

TR, TPU ПІДОШВИ НАЙМЕНОВАНІ ВЛАСНИМИ НАЗВАМИ
Наприклад, «Астра», «Астра-8»

RT, TPU SOLES NAMED WITH PROPER NAMES
For example, «Astra», «Astra-8»

PU ПІДОШВИ НАЙМЕНОВАНІ СИМВОЛАМИ
Наприклад, «С-212», «С-704»

PU SOLES NAMED WITH CHARACTERS
For example, «C-212», «C-704»

НАЙМЕНУВАННЯ ПІДОШВ EVA / МІКРОПОРА
Наприклад, EVA 1012 SIGMA-10/т13

NAME OF SOLES EVA / MICROPORE
For example, EVA 1012 SIGMA-10/т13

ASTRA-8

- Підошви з TR найменовані власним ім'ям / TR soles named with proper name
- Порядковий номер підошви в одну колодку / Sequential number of the sole in one shoe last

С 122

- Підошви з PU найменовані символами / PU soles named with characters
- Висота піднесеності частини п'яти / Height of the raised heel part of the sole
- Порядковий номер / Sequential number of the sole

EVA 1012 SIGMA-10/T13

- Матеріал / Material
- Найменування колодки / Name of the last
- Вид протектора / Type of outsole tread pattern
- Висота піднесеності частини п'яти / Height of the raised heel part of the sole
- Товщина в пучках / Thickness of the sole in forepart

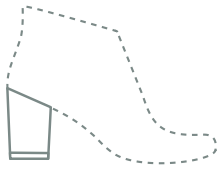
НАЙМЕНУВАННЯ / NAMES

ПІДБОРІВ, ПРОЛОЖОК ТА КЛИНІВ

КАБЛУК, ПРОЛОЖКА ТА КЛИН МОЖУТЬ БУТИ НАЙМЕНОВАНІ 6-8 СИМВОЛАМИ
Наприклад, «к-9533», або «кп-12501», або «кт-6020»

HEELS, PLATFORMS, AND WEDGES

HEEL, PLATFORM, AND WEDGE CAN BE NAMED WITH 6-8 CHARACTERS.
For example, «к-9533», «к/п-12501», or «кт-6020»



К-9533

Підбор
Heel

Висота підборів
Heel height

Порядковий номер
Sequence number

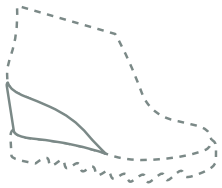
Проложка
Platform
С-9510 V2

КП-12004

Підбор з проложкою
Heel with platform

Висота підборів
Heel height

Порядковий номер
Sequence number



КТ-6021

Клин
Wedge

Висота клина
Wedge height

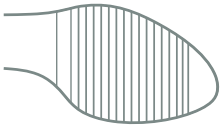
Порядковий номер
Sequence number

КОЖВОЛОНІВ

Наприклад, до/в 9506 д/с 2-лінія (УН), до/в 9506 л. (ДЛ)

TUNIT MATERIALS

For example, k/v 9506 d/s (demi-season) 2-line (UN), k/v 9506 l. (DL)



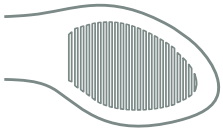
К/В 9506 Д/С 2-ЛІНІЯ (УН)

Матеріал
K/V Material

Найменування колодки
Shoe last designation

Вид матеріалу (демісезон)
D/S 2-line Material type
(for demi-season)

Під замок
(UN) - Lock for universal
cup of a heel



К/В 9506 Л. (ДЛ)

Матеріал
K/V Material

Найменування колодки
Shoe last designation

Вид матеріалу
L - Material type

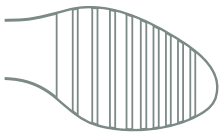
Під замок
(DL) - Lock for specific
heels with the cup
of a heel DL

СТИРОЛІВ

Наприклад, с/р 9506 Greta-6/Н Р. (УН)

STYRENE

For example, s/r 9506 Greta-6/N P. (UN)



С/Р 9506 GRETTA-6/Н Р. (УН)

Матеріал
S/R Material

Найменування колодки
Shoe last model

Вид протектора
Type of outsole

Товщина протектора в пучках
Thickness of outsole in ball

Матеріал 2-лінія
N - 2-line material

Рант
Welt

Під замок
(UN) - for lock

* УН, ДЛ, 61 - це види замку, залежно від ляписної частини каблука.
* UN, DL, 61 are types of locks, depending on the cup of the heel.

КОЛОДКА / LAST
0023

ВИД / TYPE *
T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

БАЛЕТКИ

EVA 0023 KARA-OO / М.Б 0023

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

р. (п/п) чорн. (АС-Т8.1-чорн./Ф6-віск L) NEW **№ 3**

РАНТИ
АС-Т8.1

р. (п/п) беж.45 (АС-Т8.4-беж./Ф6 L) NEW **№ 1**

РАНТИ
АС-Т8.4

р. (п/п) лотос (АС-Т8.3-біл./Ф6 L) NEW **№ 2**

РАНТИ
АС-Т8.3

М/6 0023 NEW **№ 2**

л. (н-GPU-2-5 черн.ровн.)
беж.№5 т.1 (Ф15/Ф6-черн.пу L)

М/6 0023 NEW **№ 1**

л. (н-GPU-2-5 беж.ровн.)
беж.№5 т.1 (Ф15/Ф6-лак L)

EVA 0023 KARA-00

М/Б 0023

КОЛОДКА / LAST
OO79

ВИД / TYPE *
Y, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

EVA OO79 KARA-OO

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

р. (п/п) черн. (AC-R58.1-черн./Ф6-воск L) NEW № 1

РАНТИ
AC-R58.1

р. (п/п) беж.45 (AC-R58.2-беж./Ф6 L) NEW № 2

РАНТИ
AC-R58.2

р. (п/п) лотос (AC-R58.2-беж./Ф6 L) NEW № 3

РАНТИ
AC-R58.2

Ілюстрації варіантів застосування запропонованої моделі підошви.

КОЛОДКА / LAST
0079

ВИД / TYPE *
Y, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ТУФЛІ


ЛОФЕРИ


ЧЕЛСІ

ЧЕРЕВИКИ

EVA 0079 DENIZ-00

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

р. (п/п) черн.
(AC-R59.1-черн./Ф6-раскл.угол10 L)
NEW **№ 1**

РАНТИ
AC-R59.1

р. (п/п) беж.45
(AC-R59.2-беж./Ф6-раскл.угол10 L)
NEW **№ 2**

РАНТИ
AC-R59.2

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
PLK.VS.Спил Мадонна 8/2 (kor)MOU-4/A-Top 1.2mm-1.4mm-камея 1, д.м
PLK.VG.Тенессі 8/2 (kor)MOU-4/A-Top 1.2mm~1.4mm-лотос 1, д.м

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
СП.TW.M.Еко хутро Тедді 2К-700g-беж 1, м.п.
ISP.P.Caparoca (svin)SP/A-Extra-лотос 1/2, д.м

ФУРНІТУРА / FURNITURE
A.KOZ-052/34(T-7528 M)

SCAN
CHECK THE
TRENDBOOK

EVA 0079 DENIZ-00

КОЛОДКА / LAST
OO79

ВИД / TYPE *
Y, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

М/Б EVA OO79 RIMA

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

р. (Н-Ріма чорн.)
чорн. (AC-R59.1-ч./Ф6-розкльош.-воск L) NEW **№ 2**

РАНТИ
AC-R59.1

р. (Н-Ріма беж.)
беж.55 (AC-R59.2-беж./Ф6-розкльош. L) NEW **№ 1**

РАНТИ
AC-R59.2

Ілюстрації варіантів застосування запропонованої моделі підошви.

М/Б EVA 0079 RIMA

КОЛОДКА / LAST
1056

ВИД / TYPE *
Y, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ТУФЛІ


ЛОФЕРИ


ЧЕЛСІ


НАПІВ-ЧОБОТИ

HILARY-5 TR

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

чорн.№7/фар.прозор.мат TR бік **№ 1**

кор.№6/фар.прозор.мат TR бік **№ 2**

латте **№ 3**

лотос №2 **№ 4**

лотос/фар.прозор.мат TR **№ 5**

КОЛОДКА / LAST
1056

ВИД / TYPE *
Y, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ТУФЛІ


ЛОФЕРИ


ЧЕЛСІ


НАПІВ-ЧОБОТИ

HILARY-2 TR

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

чорн.№7/фар.прозор.мат TR бік **№ 1**

кор.№6 **№ 3**

латте №2 **№ 2**

лотос №2 **№ 8**

лотос/кр.прозр.мат TR **№ 4**

КОЛОДКА / LAST
MERRY

ВИД / TYPE *
Y, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ТУФЛІ


ЛОФЕРИ


ЧЕЛСІ


НАПІВ-ЧОБОТИ

MERRY-2 EVA

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

черн.45 (1.4)/след шерш./праймер **№ 1**

беж.45 (1.4)/след шерш./праймер **№ 3**

лотос 45 (1.4)/след шерш./праймер **№ 4**

бел.45 (1.4)/след шерш./праймер **№ 2**

КОЛОДКА / LAST

MERRY

ВИД / TYPE *

Y, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ТУФЛІ


ЛОФЕРИ


ЧЕЛСІ

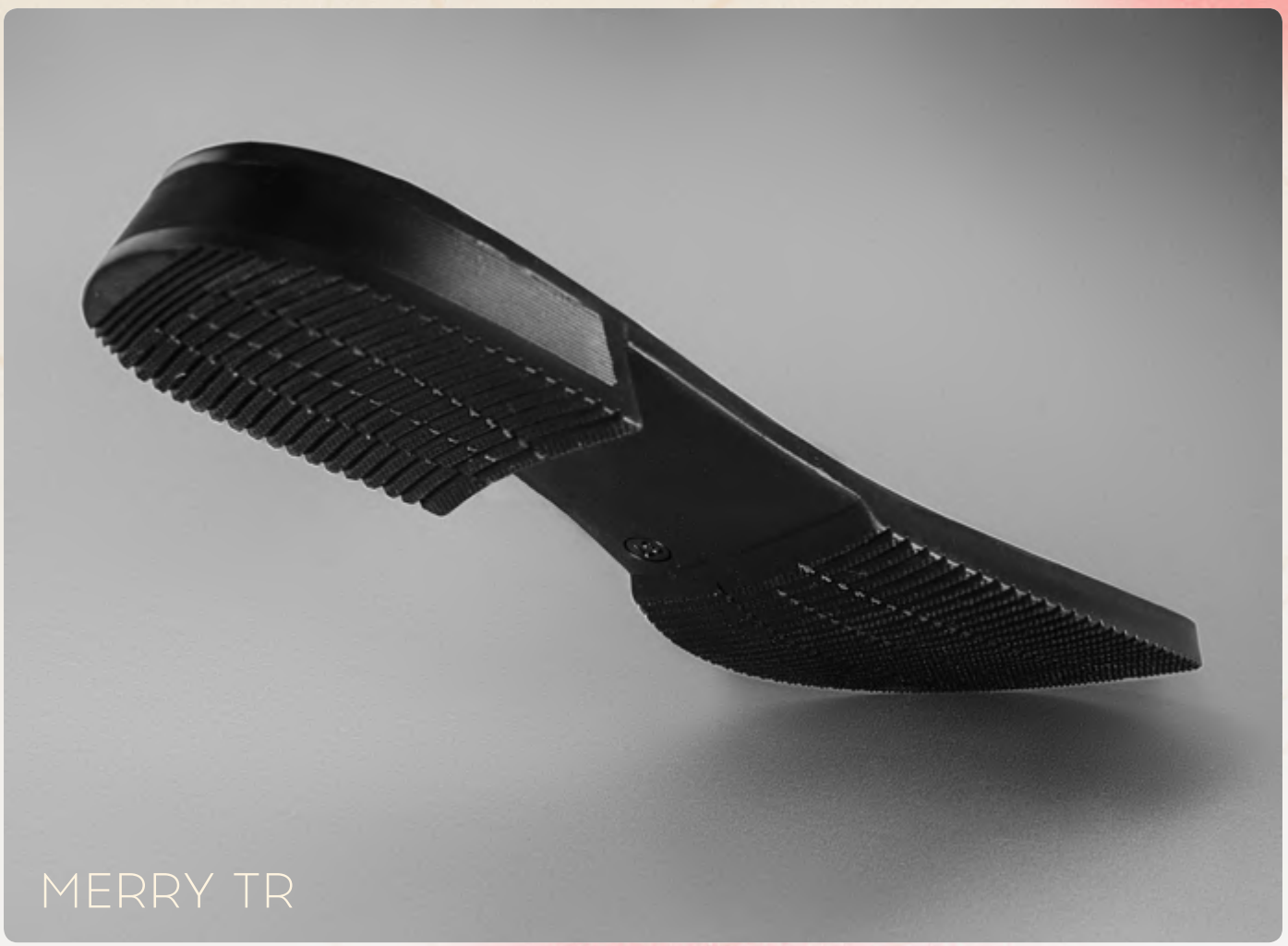

НАПІВ-ЧОБОТИ

MERRY TR

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

черн.№7/кр.черн.мат Silk TR **№ 1**

латте/кр.прозр.мат TR бок **№ 2**



SNEAKERS family look

ДЛЯ ЗАМОВЛЕННЯ ЧОЛОВІЧОЇ МОДЕЛІ
FOR ORDER MEN'S MODEL

Колодка / Shoe last:
SPIRIT T5, K5, K5 AIR

Підошва / Sole:
EMOJI-6
EMOJI-2

Розміри / Sizes: **41-45**
Матеріал / Material: **TR**

ДЛЯ ЗАМОВЛЕННЯ ЖІНОЧОЇ МОДЕЛІ
FOR ORDER WOMEN'S MODEL

Колодка / Shoe last:
EMOJI 37 T5, K5, Y5

Підошва / Sole:
EMOJI-6
EMOJI-2

Розміри / Sizes: **36-41**
Матеріал / Material: **TR**

ДЛЯ ЗАМОВЛЕННЯ ДИТЯЧОЇ МОДЕЛІ
FOR ORDER CHILDREN'S MODEL

Колодка / Shoe last:
EMOJI 32 T5

Підошва / Sole:
EMOJI-6
EMOJI-2

Розміри / Sizes: **31-35**
Матеріал / Material: **TR**

КОЛОДКА / LAST	ВИД / TYPE *
EMOJI 37	T5, K5, Y5
EMOJI 32	T5

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

EMOJI-6 TR

ПОДОВЖЕНА РОЗМІРНА СІТКА
EXTENDED SHOE SIZES
31-45

лотос №3/
фар.прозор.мат TR бік
NEW COLOR
SIZES 36-40 № 21
SIZES 41-45 № 22

лотос/
фар.прозор.мат TR бік
NEW COLOR
SIZES 31-35 № 18
SIZES 36-41 № 14

черн.№7/кр.черн.мат Silk
SIZES 31-35 № 1
SIZES 36-40 № 2
SIZES 41-45 № 3

медовий
SIZES 31-35 № 15
SIZES 36-40 № 12
SIZES 41-45 № 13

бел.№2/кр.прозр.мат
SIZES 31-35 № 4
SIZES 36-40 № 5
SIZES 41-45 № 6

КОЛОДКА / LAST	ВИД / TYPE *
EMOJI 37	T5, K5, Y5
EMOJI 32	T5

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

EMOJI-2 TR

ПОДОВЖЕНА РОЗМІРНА СІТКА
EXTENDED SHOE SIZES
31-45

горіх №4

NEW COLOR

SIZES 31-35 № 94
SIZES 36-40 № 95
SIZES 41-45 № 96

черн.№7/кр.прозр.мат

SIZES 31-35 № 2
SIZES 36-40 № 40
SIZES 41-45 № 44

медовий

SIZES 31-35 № 82
SIZES 36-40 № 77
SIZES 41-45 № 78

латте/фар.прозор.мат TR бік

SIZES 36-41 № 86

сір.№6/фар.прозор.мат TR бік

SIZES 36-41 № 85

лотос/фар.прозор.мат TR бік

SIZES 31-35 № 83
SIZES 36-41 № 81

бел.№2/кр.прозр.мат

SIZES 31-35 № 1
SIZES 36-40 № 39
SIZES 41-45 № 41

сір.№6 прот./біл.№2/
фар.прозор.мат TR бік

SIZES 36-41 № 87

латте прот./лотос №3/
фар.прозор.мат TR бік

SIZES 36-41 № 84

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
ISP.VS.Спил Еквадор (kor)SU-4/A-Premium 1.2mm~1.4mm-блакитний 1

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
ISP.P.Caragoca (svin)SP/A-Extra-блакитний 5/2, д.м

EMOJI-2 TR

КОЛОДКА / LAST	ВИД / TYPE *
LIKE 37	Y, K, T
LIKE 32	T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

LIKE-4 EVA

ПОДОВЖЕНА РОЗМІРНА СІТКА
EXTENDED SHOE SIZES
32-41

чорн.45 (1.4)/слід шерш./праймер — SIZES 32-35 № 8, SIZES 36-41 № 1

беж.45 (1.4)/слід шерш./праймер — SIZES 32-35 № 5, SIZES 36-41 № 3

лотос 45 (1.4)/слід шерш./праймер — SIZES 32-35 № 7, SIZES 36-41 № 4

біл.45 (1.4)/слід шерш./праймер — SIZES 32-35 № 6, SIZES 36-41 № 2

ДЛЯ ЗАМОВЛЕННЯ ЖІНОЧОЇ МОДЕЛІ

FOR ORDER WOMEN'S MODEL

Колодка / Shoe last:
LIKE 37 Y, K, T

Підошва / Sole:
LIKE-4

Розміри / Sizes: **36-41**
Матеріал / Material: **EVA**

ДЛЯ ЗАМОВЛЕННЯ ДИТЯЧОЇ МОДЕЛІ

FOR ORDER CHILDREN'S MODEL

Колодка / Shoe last:
LIKE 32 T

Підошва / Sole:
LIKE-4

Розміри / Sizes: **32-35**
Матеріал / Material: **EVA**

КОЛОДКА / LAST	ВИД / TYPE *
LIKE 37	Y, K, T
LIKE 32	T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

LIKE EVA

ПОДОВЖЕНА РОЗМІРНА СІТКА
EXTENDED SHOE SIZES
36-46

чорн.45 (1.4)/слід шерш./праймер — SIZES 36-40 № 1, SIZES 41-46 № 6

беж.45 (1.4)/слід шерш./праймер — SIZES 36-41 № 3

лотос 45 (1.4)/слід шерш./праймер — SIZES 36-40 № 4, SIZES 41-46 № 7

біл.45 (1.4)/слід шерш./праймер — SIZES 36-40 № 2, SIZES 41-46 № 5

ДЛЯ ЗАМОВЛЕННЯ ЧОЛОВІЧОЇ МОДЕЛІ

FOR ORDER MEN'S MODEL

Колодка / Shoe last:
LIKE 42 Y, K, T, T5

Підошва / Sole:
LIKE

Розміри / Sizes: **41-46**
Матеріал / Material: **EVA**

ДЛЯ ЗАМОВЛЕННЯ ЖІНОЧОЇ МОДЕЛІ

FOR ORDER WOMEN'S MODEL

Колодка / Shoe last:
LIKE 37 Y, K, T

Підошва / Sole:
LIKE

Розміри / Sizes: **36-40**
Матеріал / Material: **EVA**

КОЛОДКА / LAST

LIKE

ВИД / TYPE *

Y, K, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

КЕДИ

ХАЙТОПИ

ЧЕРЕВИКИ

LIKE-8 EVA

РОЗМІРИ SIZES **35-41**

чорн./слід шерш./праймер NEW **№ 1**

чорн.прот./біл./слід шерш./праймер NEW **№ 2**

беж.№8 прот./лотос №2/ слід шерш./праймер NEW **№ 3**

біл./слід шерш./праймер NEW **№ 5**

LIKE-8 EVA

SCAN

CHECK THE
TRENDBOOK

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
PLK.VF.Верона 8/2 (kor)MOU-4/A-Lux 1.2mm-1.4mm-грей 2/3

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
ISP.P.Сарагоса Лицо (svin)SP/A-Extra-грей 2/1
TW.M.Метис+байка Lux K-1.5mm-айвори 1, м.п.

ФУРНІТУРА / FURNITURE
A.KOZ-052/34-2162 K

КОЛОДКА / LAST

LIKE

ВИД / TYPE *

Y, Y5, K, K5, T, T5

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

LIKE-7 TR

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

чорн. №3 NEW **№ 1**

горіх №4 NEW **№ 3**

медовий NEW **№ 2**

латте №2 NEW **№ 5**

лотос/фар.прозор.мат TR бік NEW **№ 4**

SCAN

CHECK THE
TRENDBOOK

LIKE-7 TR

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
СП.TW.M.Еко хутро Тедді 2К-700g-беж 1, м.п.

КОЛОДКА / LAST

LIKE

ВИД / TYPE *

Y, K, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

КЕДИ

ХАЙТОПИ

ЧЕРЕВИКИ

LIKE-6 EVA

РОЗМІРИ SIZES **35-41**

чорн./слід шерш./праймер NEW **№ 1**

беж./слід шерш./праймер NEW **№ 3**

лотос/слід шерш./праймер NEW **№ 2**

біл./слід шерш./праймер NEW **№ 4**

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
TRK.VS.Спил Лаос (kor)ANU-4/A-Vip 1.2mm~1.4mm-беж 2

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
СП.TW.M.Еко хутро Тедді 2К-700g-білий 1, м.п.
ISP.P.Caparoca (svin)SP/A-Extra-лотос 1/2, д.м

ФУРНІТУРА / FURNITURE
A.KOZ-052/34(T-7528 M)
A.FV-1381-Awesome

SCAN
CHECK THE
TRENDBOOK

LIKE-6 EVA

КОЛОДКА / LAST

LIKE

ВИД / TYPE *

Y, K, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

КЕДИ

ХАЙТОПИ

ЧЕРЕВИКИ

C-O192 M PU

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

чорн.паста/фар.чорн.мат/ фар.чорн.мат Silk №2 NEW **№ 1**

беж.паста/фар.латте №7/ фар.прозор.мат Silk №2 NEW **№ 2**

перл.паста/фар.камея/ фар.прозор.мат Silk №2 NEW **№ 4**

перл.паста/фар.лотос №5/ фар.прозор.мат Silk №2 NEW **№ 3**

біл.паста/фар.біл.№9 NEW **№ 5**

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
PLK.VG.Тенессі 8/2 (kor)MOU-4/A-Top 1.2mm~1.4mm-лотос 1, д.м
PLK.VS.Спил Мадонна 8/2 (kor)MOU-4/A-Top 1.2mm-1.4mm-камея 1, д.м

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
TRK.M.H.Цигейка Астра BKT-Premium-лотос 1, фут

C-0192 M PU

КОЛОДКА / LAST

LUSI

ВИД / TYPE *

Y3, Y4, T3, T4

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

LUSI-26 EVA

РОЗМІРИ SIZES **35-41**

чорн./слід шерш./праймер NEW **№ 1**

беж./слід шерш./праймер NEW **№ 4**

лотос/слід шерш./праймер NEW **№ 2**

біл./слід шерш./праймер NEW **№ 3**


МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
СП.TW.M.Еко хутро Тедді Top 1К-чорний 1, м.п.
МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
СП.TW.M.Еко хутро Тедді Top 1К-чорний 1, м.п.
ISP.P.Caparoca (svin)SP/A-Extra-чорний 1/2, д.м
SCAN
CHECK THE
TRENDBOOK


LUSI-26 EVA

КОЛОДКА / LAST
LUSI

ВИД / TYPE *
Y3, Y4, T3, T4

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

LUSI-25 EVA

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

черн.45 (1.4)/след шерш./праймер **№ 1**

беж. 45 (1.4)/след шерш./праймер **№ 3**

лотос 45 (1.4)/след шерш./праймер **№ 4**

бел. 45 (1.4)/след шерш./праймер **№ 2**

КОЛОДКА / LAST
LUSI

ВИД / TYPE *
Y3, Y4, T3, T4

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

C-O188 S PU

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

чорн.паста/фар.чорн.мат **№ 1**

беж.паста/фар.латте №7 **№ 4**

перл.паста/фар.лотос №5 **№ 2**

біл.паста/фар.біл.№14 **№ 3**

КОЛОДКА / LAST
LUSI

ВИД / TYPE *
Y3, Y4, T3, T4

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

C-O187 M PU

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

чорн.паста/фар.чорн.мат **№ 9**

беж.паста/фар.латте №4 **№ 6**

перл.паста/фар.лотос №6 **№ 8**

біл.паста/фар.біл.№14 **№ 7**

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
PLK.VG.Тенесси 8/2 (kor)MOU-4/A-Lux 1.2mm~1.4mm-лотос 1
PLK.VS.Спил Мадонна 8/2 (kor)MOU-4/A-Top 1.2mm-1.4mm-камея 1

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
ISP.P.Caparoca (svin)SP/A-Extra-лотос 1/2

ФУРНІТУРА / FURNITURE
A.KOZ-052/34 7528 M

C-0187 M PU

КОЛОДКА / LAST

KAYLI

ВИД / TYPE *

Y, T, K

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

КРОСІВКИ

КРОСІВКИ

KAYLI TR

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

чорн.№3 прот.(1)/ біл.№3(2)/чорн.№3(3) NEW **№ 10**

чорн.№3 прот.(1)/ лотос №2(2)/ бордо(3) NEW **№ 9**

латте №2 прот.(1)/ біл.№3(2)/лотос №2(3) NEW **№ 3**

кор.№6 прот.(1)/ біл.№3(2)/сір.№7(3) NEW **№ 2**

кор.№6 прот.(1)/ чорн.№3 (2,3)/бік.прит.ворс NEW **№ 4**

кор.№6 прот.(1)/лотос №2 (2,3) NEW **№ 1**

SCAN

CHECK THE TRENDBOOK

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
TRK.VS.Спил Лаос (kor)ANU-4/A-Vip 1.2mm~1.4mm-беж 2, д.м
PLK.VG.Дакота 8/2 (kor)MOU-4/A-Vip 1.2mm~1.4mm-беж 2, д.м
PLK.VG.Тенессі 8/2 (kor)MOU-4/A-Top 1.2mm~1.4mm-лотос 1, д.м

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
ISP.P.Сарагоса (svin)SP/A-Extra-лотос 1/2, д.м

KAYLI TR

КОЛОДКА / LAST
CROS 37

ВИД / TYPE *
T5, K5

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

КРОСІВКИ

CROS-38 EVA

ПОДОВЖЕНА РОЗМІРНА СІТКА
EXTENDED SHOE SIZES
35-45

чорн.45 (1.4)/слід шерш./праймер
SIZES 35-40 № 1
SIZES 41-45 № 2

беж.45 (1.4)/слід шерш./праймер
SIZES 35-40 № 7
SIZES 41-45 № 8

лотос 45 (1.4)/слід шерш./праймер
SIZES 35-40 № 3
SIZES 41-45 № 4

біл.45 (1.4)/слід шерш./праймер
SIZES 35-40 № 5
SIZES 41-45 № 6

ДЛЯ ЗАМОВЛЕННЯ ЧОЛОВІЧОЇ МОДЕЛІ

FOR ORDER MEN'S MODEL

Колодка / Shoe last:
CROS T5, K5

Підошва / Sole:
CROS-38

Розміри / Sizes: **41-45**
Матеріал / Material: **EVA**

ДЛЯ ЗАМОВЛЕННЯ ЖІНОЧОЇ МОДЕЛІ

FOR ORDER WOMEN'S MODEL

Колодка / Shoe last:
CROS 37 T5, K5

Підошва / Sole:
CROS-38

Розміри / Sizes: **35-40**
Матеріал / Material: **EVA**

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
TR.K.Кордура Vip К-беж 2, м.п.
PLK.VG.Маркиза 8/2 (kor)MOU-2/A-Premium 1.0mm~1.2 mm-камея 1
PLK.VS.Спил Мадонна 8/2 (kor)MOU-4/A-Top 1.2mm-1.4mm-камея 1

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
ISP.P.Caragoca (svin)SP/A-Extra-лотос 1/2
TR.T.Сітка Белуччі 1К-3mm-лотос 1

ФУРНІТУРА / FURNITURE
A.KOZ-052/34 7528 M

CROS-38 EVA

КОЛОДКА / LAST
C-176

ВИД / TYPE *
Y3, Y4, T3, T4, K4

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


КРОСІВКИ


КРОСІВКИ


ХАЙТОПИ

ONIKA-10 EVA

ПОДОВЖЕНА РОЗМІРНА СІТКА
EXTENDED SHOE SIZES
33-41

чорн./слід шерш./праймер
SIZES 33-34 № 8
SIZES 35-41 № 1

беж./слід шерш./праймер
SIZES 33-34 № 5
SIZES 35-41 № 3

лотос/слід шерш./праймер
SIZES 33-34 № 7
SIZES 35-41 № 4

біл./слід шерш./праймер
SIZES 33-34 № 6
SIZES 35-41 № 2

ДЛЯ ЗАМОВЛЕННЯ ЖІНОЧОЇ МОДЕЛІ

FOR ORDER WOMEN'S MODEL

Колодка / Shoe last:
C-176 Y3, Y4, T3, T4, K4

Підошва / Sole:
ONIKA-10

Розміри / Sizes: **35-41**
Матеріал / Material: **EVA**

ДЛЯ ЗАМОВЛЕННЯ ДИТЯЧОЇ МОДЕЛІ

FOR ORDER CHILDREN'S MODEL

Колодка / Shoe last:
C-176 Y3, Y4, T3, T4, K4

Підошва / Sole:
ONIKA-10

Розміри / Sizes: **33-34**
Матеріал / Material: **EVA**

КОЛОДКА / LAST
C-176

ВИД / TYPE *
Y3, Y4, T3, T4, K4

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


КРОСІВКИ


КРОСІВКИ


ХАЙТОПИ

ONIKA-9 TR

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

черн.№3 прот./бел.№3 **№ 1**

кор.№6 прот./черн.№3/бок прит.ворс **№ 4**

кор.№6 прот./бел.№3 **№ 3**

латте №2 прот./лотос №2 **№ 2**

КОЛОДКА / LAST
C-176

ВИД / TYPE *
Y3, Y4, T3, T4, K4

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

ONIKA-8 EVA

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

чорн.прот.70(1.4)/біл.60 (1.4)/
слід шерш./праймер
№ 1

беж.прот. (1.4)/лотос №2 (1.4)/
слід шерш./праймер
№ 3

ДВОКОЛЬОРОВА
DOUBLE COLORS
EVA

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
PLK.VG.Тенесси 8/2 (kor)MOU-4/A-Lux 1.2mm~1.4mm-лотос 1, д.м
TRK.VS.Спил Лаос (kor)ANU-4/A-Vip 1.2mm~1.4mm-беж 3, д.м

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
ISP.P.Caparoca (svin)SP/A-Extra-лотос 1/2

ФУРНІТУРА / FURNITURE
A.KOZ-052/34(T-7528)M

ONIKA-8

КОЛОДКА / LAST
C-176

ВИД / TYPE *
Y3, Y4, T3, T4, K4

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

ONIKA-6 EVA

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

чорн.№3 прот./біл.№3/слід шерш./праймер **№ 1**

медов. прот.(1.4)/чорн. 60 (1.4)/ слід шерш./праймер **№ 4**

беж.№7 прот./лотос №4/слід шерш./праймер **№ 5**

латте прот./біл.№3/слід шерш./праймер **№ 2**

КОЛОДКА / LAST
C-176

ВИД / TYPE *
Y3, Y4, T3, T4, K4

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

C-O181 S PU

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

чорн.паста/фар.чорн.мат **№ 1**

беж.паста/фар.латте №7 **№ 4**

перл.паста/фар.лотос №5 **№ 2**

біл.паста/фар.біл.№9 **№ 3**

КОЛОДКА / LAST
C-176

ВИД / TYPE *
Y3, Y4, T3, T4, K4

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


КРОСІВКИ


КРОСІВКИ


ХАЙТОПИ

Y3


Y4

C-O177 M PU

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

чорн.паста/фар.чорн.мат/
фар.чорн.мат Silk №2 **№ 1**

бел.паста/фар.біл.№9/
фар.чорн.мат.прот. **№ 7**

беж.паста/фар.латте №7 **№ 3**

перл.паста/фар.лотос №5/
фар.латте.№7 прот. **№ 8**

перл.паста/фар.лотос №5 **№ 4**

бел.паста/кр.бел.№9 **№ 2**

КОЛОДКА / LAST
YUGA

ВИД / TYPE *
P, Y

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


УГГІ

ЧЕРЕВИКИ

YUGA-2 EVA

РОЗМІРИ SIZES **35-41**

чорн./слід шерш./праймер NEW **№ 1**

мед №2/слід шерш./праймер NEW **№ 4**

беж./слід шерш./праймер NEW **№ 2**

лотос/слід шерш./праймер NEW **№ 3**

YUGA-2 EVA

SCAN

CHECK THE
TRENDBOOK

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
TRK.VS.Спил Лаос (kor)ANU-4/A-Vip 1.2mm~1.4mm-кориця 1, д.м

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
СП.TW.M.Еко хутро Тедді 2К-700g-беж 1, м.п.

ФУРНІТУРА / FURNITURE
A.KOZ-052/34

КОЛОДКА / LAST
YUGA

ВИД / TYPE *
P, Y

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


УГГІ

ЧЕРЕВИКИ

YUGA TR

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

чорн.№3/бік.прит.ворс NEW **№ 1**

карамель №2 NEW **№ 4**

латте №2 NEW **№ 2**

лотос №2 NEW **№ 3**

YUGA TR

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
PLK.VG.Тенессі 8/2 (kor)MOU-4/A-Top 1.2mm~1.4mm-лотос 1, д.м

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
TRK.M.H.Цигейка Астра ВКТ-Premium-лотос 1, фут
ISP.P.Caparoca (svin)SP/A-Extra-лотос 1/2, д.м

КОЛОДКА / LAST
1550

ВИД / TYPE *
P2, Y

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


УГГІ

ЧЕРЕВИКИ

EVA 1550 UNNA-10

РОЗМІРИ
SIZES
35-41

Эва 1550 Унна-10/2 р. (п/п) чёрн.
(AC-R56.1-черн./Ф6-расклеш. - воск L)
№ 18

РАНТИ
AC-R56.1

Эва 1550 Унна-10/2 р. (п/п) беж.45
(AC-R56.2-беж./Ф6-расклеш. L)
№ 19

РАНТИ
AC-R56.2

Эва 1550 Унна-10 р. (п/п) чёрн.
(AC-R56.1-черн./Ф6-расклеш. - воск L)
№ 17

РАНТИ
AC-R56.1

Эва 1550 Унна-10 р. (п/п) беж.45
(AC-R56.2-беж./Ф6-расклеш. L)
№ 20

РАНТИ
AC-R56.2

EVA 1550 UNNA-10/2

КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3, P3, T3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ТУФЛІ


ЛОФЕРИ


ЧЕЛСІ


ЧЕРЕВИКИ

М/Б EVA ASTRA RIMA

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

р. (км-2024 чорн./ Ріма) чорн.
(АС-R56.1-ч./Ф6-розкльош.-воск L)
NEW **№ 1**

РАНТИ
АС-R56.1

р. (км-2024 лотос/Ріма беж.)беж.55
(АС-R56.2-беж./Ф6-розкльош.-прит.-soft L)
NEW **№ 2**

РАНТИ
АС-R56.2

М/Б EVA ASTRA RIMA

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
PLK.VG.Барселона (kor)MOU-3/A-Vip 1.1mm~1.3mm-чорний 1

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
ISP.P.Caragoca (svin)SP/A-Extra-чорний 1/2, д.м
TW.M.Метис+байка Lux K-1.5mm-черный 1, м.п.

ФУРНІТУРА / FURNITURE
A.FM-0011-20-63
A.KOZ-052/34-63

КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3, T3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

C-272 M PU

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

чорн.паста/фар.чорн.мат Silk №2 NEW **№ 1**

беж.паста/фар.латте №7/ фар.прозор.мат Silk №2 NEW **№ 4**

перл.паста/фар.камея/ фар.прозор.мат Silk №2 NEW **№ 5**

перл.паста/фар.лотос №5/ фар.прозор.мат Silk №2 NEW **№ 2**

біл.паста/фар.біл №9 NEW **№ 3**

SCAN

CHECK THE
TRENDBOOK

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
TRK.VG.Cipiyc (kor)ST-4/A-Vip 1.2mm-1.4mm-чорний 1

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
TW.M.Метис+байка Lux K-1.5mm-черный 1, м.п.
ISP.P.Caparoca (svin)SP/A-Extra-чорний 1/2, д.м

C-272 M PU

КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

ЧЕРЕВИКИ

НАПІВ-ЧОБОТИ

ЧОБОТИ

ASTERIA-6 TR

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

чорн.№3 NEW **№ 1**

латте №2 NEW **№ 2**

лотос №2 NEW **№ 3**

КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3

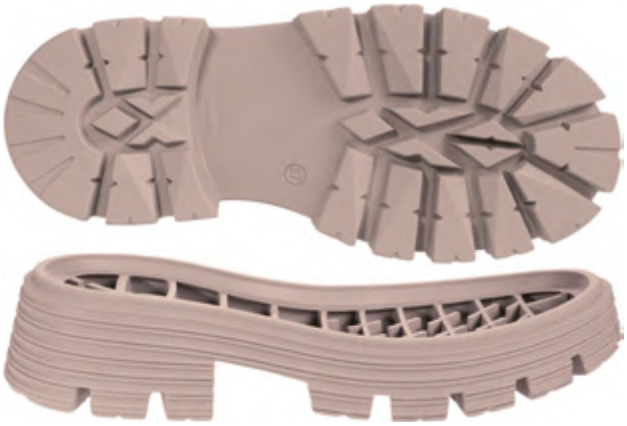
ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

ASTERIA-5 TR

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

черн.№3 **№ 3**

латте №2 **№ 1**



лотос №2 **№ 2**

КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

ASTRA-51 TR

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

чорн.№3 NEW **№ 1**

латте №2 NEW **№ 3**

лотос №2 NEW **№ 2**

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
TRK.VG.Cipiyc (kor)ST-4/A-Vip 1.2mm-1.4mm-чорний 1

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
ISP.P.Caparoca (svin)SP/A-Extra-чорний 1/2, д.м
TW.M.Метис+байка Lux K-1.5mm-черный 1, м.п.

ФУРНІТУРА / FURNITURE
A.FM-01928
K.CM-7011-30

SCAN
CHECK THE
TRENDBOOK

ASTRA-51 TR

КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3, T3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ТУФЛІ


ЛОФЕРИ


ЧЕЛСІ


ЧЕРЕВИКИ

ASTRA-49 EVA

РОЗМІРИ SIZES **35-41**

чорн./слід шерш./праймер NEW **№ 1**

беж./слід шерш./праймер NEW **№ 2**

лотос/слід шерш./праймер NEW **№ 3**

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
TRK.VG.Cipiyc (kor)ST-4/A-Vip 1.2mm-1.4mm-чорний 1

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
ISP.P.Caparoca (svin)SP/A-Extra-чорний 1/2, д.м
TW.M.Метис+байка Lux K-1.5mm-черный 1, м.п.

ФУРНІТУРА / FURNITURE
A.KOZ-052/34
A.FV-1383
A.GM-0054

SCAN
CHECK THE
TRENDBOOK

ASTRA-49 EVA

КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ЧЕЛСІ


ЧЕРЕВИКИ

ASTRA-48 TR

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

чорн.№3 NEW **№ 1**

латте №2 NEW **№ 2**

лотос №2 NEW **№ 3**

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
ISP.P.Caragoca (svin)SP/A-Extra-чорний 1/2, д.м
TW.M.Метис+байка Lux K-1.5mm-черный 1, м.п.

ФУРНІТУРА / FURNITURE
A.FM-01928

SCAN
CHECK THE
TRENDBOOK

ASTRA-48 TR

КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3, T3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ЛОФЕРИ


ЧЕЛСІ


ЧЕРЕВИКИ


ЧОБОТИ

ASTRA-47 EVA

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

чорн.45 (1.4)/слід шерш./праймер **№ 2**

беж.45 (1.4)/слід шерш./праймер **№ 1**

лотос 45 (1.4)/слід шерш./праймер **№ 3**

КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

ASTRA-46 TR

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

черн.№3 **№ 1**

латте №2 **№ 2**

лотос №2 **№ 4**

КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

ASTRA-45 TR

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

черн.№3 **№ 1**

хаки №3 **№ 3**

карамель №2 **№ 4**

латте №2 **№ 2**

лотос №2 **№ 5**

КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

ASTRA-44 TR

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

черн.№3/бок прит.ворс **№ 1**

латте №2 **№ 2**

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
TW.T. Дайвинг 1К - 0,9 мм чёрный 1
TRK.VG.Флорида 61(kor)SFT-4/A-Premium 1.2mm~1.4mm-чорний

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
ISP.P.Caparoca (svin)SP/A-Extra-чорний 1/2

КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

ASTRA-43 TR

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

черн.№3/бок прит.ворс **№ 1**

хаки №3 **№ 3**

карамель №2 **№ 4**

латте №2 **№ 2**

лотос №2 **№ 5**

КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

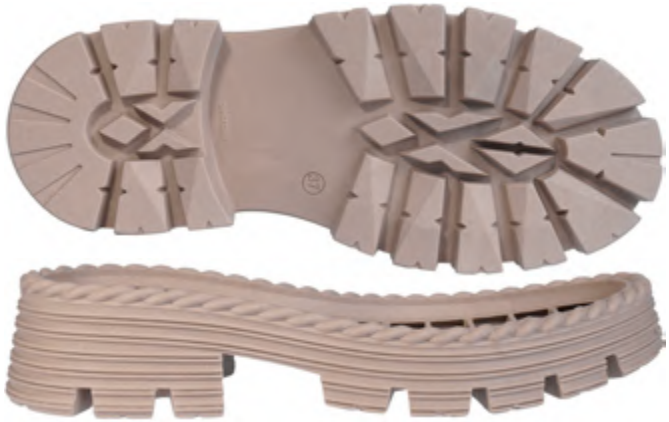
ASTRA-42 TR

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

черн.№3/бок прит.ворс **№ 1**

хаки №3 **№ 3**

латте №2 **№ 2**



КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ЧЕЛСІ


ЧЕРЕВИКИ

ASTRA-38 TR

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

черн.№3/бок прит.ворс **№ 1**

латте №2 **№ 2**

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
TR.П.Бразилія Vip К-чорний 1
PLK.VS.Спил Непал 8 (kor)MOU-4/A-Top 1.2mm-1.4mm-чорний 2

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
I.M.AirTex Брайтон Bio membrane Vip К-4mm-антрацит 1
TW.FT.Футор Vip К-0.8mm-чорний 1
TW.FT.Футор Vip К-0.8mm-чорний 1

ASTRA-38 TR

ФУРНІТУРА / FURNITURE
K.OZ-052/34

КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

ASTRA-36 TR

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

черн.№3/бок прит.ворс **№ 1**

латте №2 **№ 3**

КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

ASTRA-35 TR

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

черн.№3/бок прит.ворс **№ 1**

латте №2 **№ 2**

КОЛОДКА / LAST
ASTRA

ВИД / TYPE *
Y3, T3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

C-0180 M PU

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

чорн.паста/фар.чорн.мат **№ 1**

беж.паста/фар.латте №7 **№ 2**

перл.паста/фар.лотос №5 **№ 4**

КОЛОДКА / LAST
2024

ВИД / TYPE *
Y, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ТУФЛІ


ЛОФЕРИ


ЧЕЛСІ

М/Б EVA 2024 RIMA

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

р. (км-2024 чорн./Ріма) чорн.
(АС-R57.1-ч./Фб-розкльош.-воск L)
NEW **№ 1**

РАНТИ
АС-R57.1

р. (км-2024 лотос/Ріма беж.) беж.55
(АС-R57.4-беж./Фб-розкльош.-прит.-soft L)
NEW **№ 2**

РАНТИ
АС-R57.4

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
TRK.P.SHEVRO ROBBI (koz)OT-1/A-Vip 0.8mm~
1mm-viski 1, д.м

М/Б EVA 2024 RIMA

КОЛОДКА / LAST
2025

ВИД / TYPE *
Y, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ТУФЛІ


ЛОФЕРИ


ЧЕЛСІ

М/Б EVA 2025 RIMA

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

р. (км-2024 чорн./ Ріма) чорн.
(AC-R56.1-ч./Ф6-розкльош.-воск L)
NEW **№ 1**

РАНТИ
AC-R56.1

р. (км-2024 лотос/Ріма беж.) беж.55
(AC-R56.2-беж./Ф6-розкльош.-прит.-soft L)
NEW **№ 2**

РАНТИ
AC-R56.2

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
TRK.VG.Cipiyc (kor)ST-4/A-Vip 1.2mm-1.4mm-чорний 1

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
ISP.P.Caparoca (svin)SP/A-Extra-чорний 1/2, д.м

М/Б EVA 2025 RIMA

КОЛОДКА / LAST
2555

ВИД / TYPE *
Y, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ТУФЛІ


ЛОФЕРИ


ЧЕЛСІ


НАПІВ-ЧОБОТИ

ARIZONA-7 TR

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

чорн.№7/фар.чорн.мат Silk TR/
вст.чорн.лак
NEW **№ 2**

чорн.№7/фар.чорн.мат Silk TR/
вст.лак нікель №2
NEW **№ 1**

SCAN

CHECK THE TRENDBOOK

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
TRK.VG.Cipiyc (kor)ST-4/A-Vip 1.2mm-1.4mm-чорний 1

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
ISP.P.Caparoca (svin)SP/A-Extra-чорний 1/2, д.м
TW.M.Метис+байка Lux К-1.5mm-черный 1, м.п.

ARIZONA-7 TR

ФУРНІТУРА / FURNITURE
A.FPZ-2712-37-T-700

КОЛОДКА / LAST
2555

ВИД / TYPE *
Y, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

М/Б 2555 RIMA / BRENDA / DJOAN

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

М/б EVA 2555 Rima № 29

р. (км-2555 чёрн./Рима)
черн. (АС-R56.1-ч./Ф6-расклеш.-воск L)

РАНТИ
AC-R56.1

М/б 2555 Brenda-10 № 21

Н р. (км-2552 чёрн./13)
черн./кр.латте (АС-R51.1-ч./Ф6-прит.-soft L)

РАНТИ
AC-R51.1

М/б 2555 Brenda-10 № 23

Н р. (км-2555 чёрн./13)
черн./кр.латте (АС-R56.1-ч./Ф6-прит.-soft L)

РАНТИ
AC-R56.1

М/б 2555 Djoan-10 № 27

Н р. (км-2555/13 чёрн.)
черн./кр.беж.№1 (АС-R57.1-ч./Ф6-прит.-soft L)

РАНТИ
AC-R57.1

М/б 2555 Djoan-6 № 26

Н р. (км-2514/9 чёрн.)
черн./кр.беж.№1 (АС-R14.1-ч./Ф6-прит.-soft L)

РАНТИ
AC-R14.1

КОЛОДКА / LAST
2565

ВИД / TYPE *
Y

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ЧЕРЕВИКИ


ЧЕЛСІ


НАПІВ-ЧОБОТИ


ЧОБОТИ

М/Б 2565 BRENDA

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

М/б 2565 Brenda-10 № 1

Н р. (км-2552 чёрн./13)
черн./кр.латте (АС-R51.1-ч./Ф6-прит.-soft L)

РАНТИ
AC-R51.1

М/б 2565 Brenda-10 № 2

Н р. (км-2555 чёрн./13)
черн./кр.латте (АС-R56.1-ч./Ф6-прит.-soft L)

РАНТИ
AC-R56.1

КОЛОДКА / LAST
2566

ВИД / TYPE *
Y, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

М/Б 2566 RIMA / DJOAN

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

М/б EVA 2566 Rima № 6

р. (км-2555 чёрн./Рима)
черн. (АС-R56.1-ч./Ф6-расклеш.-воск L)

РАНТИ
AC-R56.1

М/б 2566 Djoan-6 № 5

Н р. (км-2514/9 чёрн.)
черн./кр.беж.№1 (АС-R14.1-ч./Ф6-прит.-soft L)

РАНТИ
AC-R14.1

КОЛОДКА / LAST

TAIRA

ВИД / TYPE *

Y, Y2, T, T2

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

М/Б EVA TAIRA RIMA

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

р. (км-2024 чорн./Ріма) чорн. (AC-R56.1-ч./Ф6-розкльош.-віск L) NEW **№ 1**

РАНТИ

AC-R56.1

р. (км-2024 крем/Ріма беж.) беж.55 (AC-R56.2-беж./Ф6-розкльош.-віск L) NEW **№ 2**

РАНТИ

AC-R56.2

КОЛОДКА / LAST
TAIRA

ВИД / TYPE *
Y, Y2, T, T2

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ТУФЛІ


ЛОФЕРИ


ЧЕЛСІ


НАПІВ-ЧОБОТИ

C-O189 M PU

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

чорн.паста/фар.чорн.мат/
фар.чорн.мат Silk №2 NEW **№ 1**

беж.паста/фар.латте №7/
фар.прозор.мат Silk №2 NEW **№ 2**

перл.паста/фар.камея/
фар.прозор.мат Silk №2 NEW **№ 4**

перл.паста/фар.лотос №5/
фар.прозор.мат Silk №2 NEW **№ 3**

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
TRK.VV.Велюр Мадонна (metis) OT-1/A-Premium 1mm-чорний 2, фут

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
Z.ISP.P.Caparoca Лицо (svin)-Extra-jeltiy 2/2, д.м

SCAN
CHECK THE
TRENDBOOK

C-0189 M PU

КОЛОДКА / LAST

TAIRA

ВИД / TYPE *

Y, Y2, T, T2

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ТУФЛІ


ЛОФЕРИ


ЧЕЛСІ


ЧЕРЕВИКИ

TAIRA TR

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

чорн.№7/фар.прозор.мат TR NEW **№ 1**

шоколад №2/фар.прозор.мат TR NEW **№ 4**

латте №2 NEW **№ 2**

лотос №2 NEW **№ 3**

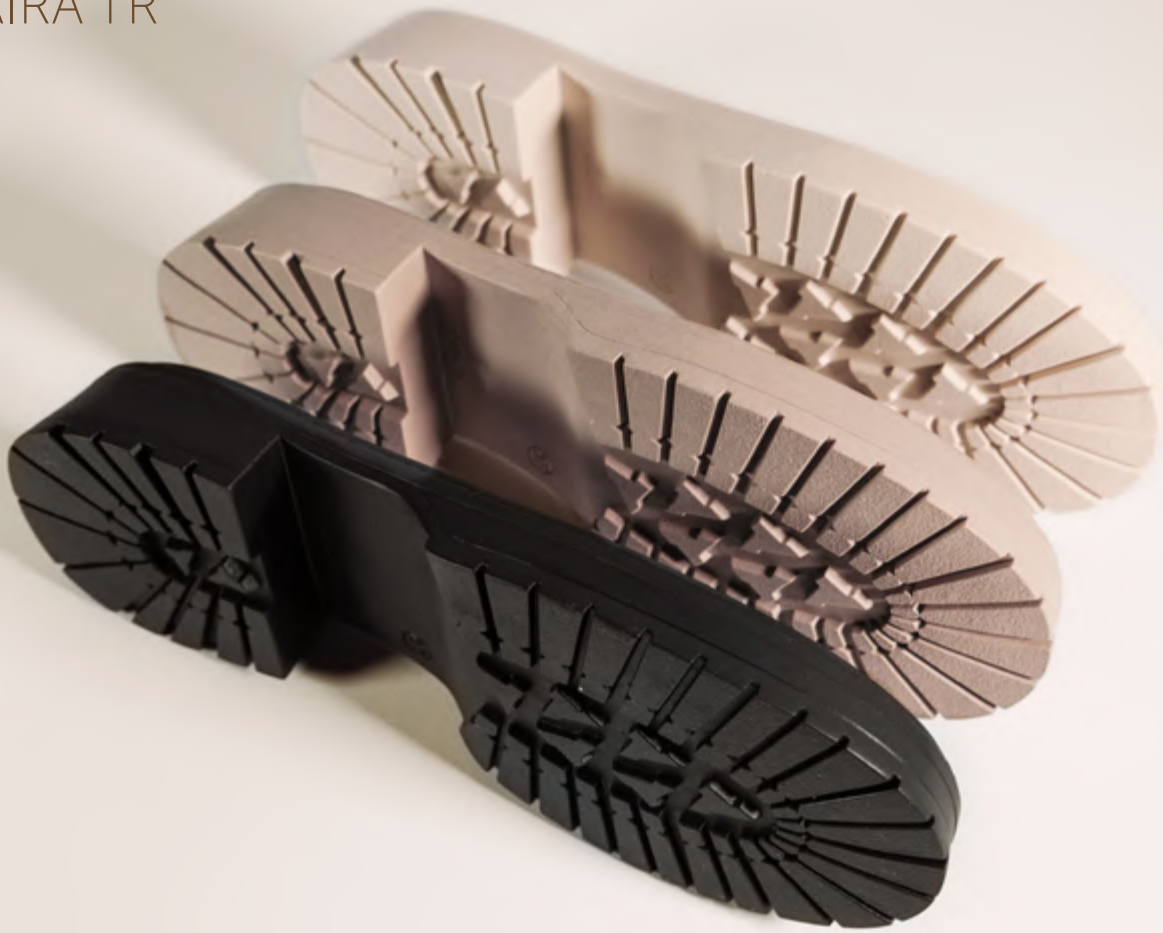
МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
PLK.VS.Спил Непал 8 (kor)MOU-4/A-Top 1.2mm-1.4mm-чорний 2, д.м

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
TW.M.Метис+байка Lux K-1.5mm-черный 1, м.п.
ISP.P.Caragoca (svin)SP/A-Extra-чорний 1/2, д.м

ФУРНІТУРА / FURNITURE
A.FM-0011-20

SCAN
CHECK THE
TRENDBOOK

TAIRA TR



КОЛОДКА / LAST

HAILY

ВИД / TYPE *

Y, Y2, P, P2

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

HAILY TR

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

чорн.№7/фар.прозор.мат TR/ каб.фар.чорн.лак №3 NEW **№ 1**

шоколад №2/р.ACR-72 кор.лак н.кор./ фар.прозор.мат TR/каб.фар.шоколад №4 NEW **№ 3**

SCAN

CHECK THE
TRENDBOOK

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
TRK.VG.Cipiyc (kor)ST-4/A-Vip 1.2mm-1.4mm-чорний 1

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
TW.M.Метис+байка Lux K-1.5mm-черный 1, м.п.
ISP.P.Caparoca (svin)SP/A-Extra-чорний 1/2, д.м

ФУРНІТУРА / FURNITURE
A.FM-062-45

HAILY TR

КОЛОДКА / LAST
4057

ВИД / TYPE *
Y, Y2, P, P3

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

М/Б 4057

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

М/б 4057 № 3

л.р. (км-4072 чёрн.) ч.мат./воск т.5
(АС-5мм/ч.мат-пант./Ф5/Ф6-воск L)

РАНТИ

АС-5ММ

М/б 4057 № 4

л.р. (км-4072 беж./кор.№18) беж./воск№101 т.5
(АС-5мм/беж.-пант./Ф5/Ф6-воск№101 L)

РАНТИ

АС-5ММ

М/б 4057 Mikro-8 № 5

р. (км-4072 чёрн.) черн./воск т.6
(АС-5мм-пант./Ф5/Ф6-воск L)

РАНТИ

АС-5ММ

М/б 4057 Mikro-8 № 6

р. (км-4072 беж.) беж./воск№101 т.6
(АС-5мм-пант./Ф5/Ф6-воск№101 L)

РАНТИ

АС-5ММ

КОЛОДКА / LAST
4065

ВИД / TYPE *
Y, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

М/Б 4065 CHERRY / BRENDA

РОЗМІРИ SIZES **36-41**

М/б 4065 Cherry-4 № 3

Н р. (км-4052 черн.)
черн./кр.латте (AC-R51.1-ч./Ф6-прит.-soft L)

РАНТИ
AC-R51.1

М/б 4065 Brenda-10 № 1

Н р. (км-4055 черн./13)
черн./кр.латте (AC-R51.1-ч./Ф6-прит.-soft L)

РАНТИ
AC-R51.1

М/Б 4065 BRENDA

КОЛОДКА / LAST
5065

ВИД / TYPE *
Y, T

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

JANET-4 TR

РОЗМІРИ
SIZES
36-41

черн.№7/каб.мат Silk №2 черн. **№ 1**

черн.№7/каб.черн.лак **№ 2**

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
TRK.VG.Флорида 61(kor)SFT-4/A-Premium 1.2mm~1.4mm-чорний

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
ISP.P.Сарагоса Лицо (svin)SP/A-Extra-авокадо 2/1

КОЛОДКА / LAST
MEGAN

ВИД / TYPE *
Y

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS

MEGAN-2 TR

РОЗМІРИ
SIZES
36-40

черн.№3/бок прит.ворс **№ 1**

хаки №3 **№ 3**

латте №2 **№ 2**

КОЛОДКА / LAST
7102

ВИД / TYPE *
Y2

ВАРІАНТИ ВЕРХУ / UPPER OPTIONS


ЧЕРЕВИКИ


НАПІВ-ЧОБОТИ

C-719 M PU

РОЗМІРИ SIZES **36-40**

чорн.паста/фар.чорн.полумат NEW **№ 1**

каблук КП-719

набійка 5мм

беж.паста/ фар.латте №4 NEW **№ 2**

каблук КП-719

набійка 5мм

перл.паста/фар.лотос №6 NEW **№ 3**

каблук КП-719

набійка 5мм

SCAN

CHECK THE
TRENDBOOK

МАТЕРІАЛИ ВЕРХУ / UPPER MATERIAL
TRK.VG.Cipiyc (kor)ST-4/A-Vip 1.2mm-1.4mm-чорний 1

МАТЕРІАЛИ ПІДКЛАДУ / LINING MATERIAL
TW.M.Метис+байка Lux K-1.5mm-черный 1, м.п.
ISP.P.Caparoca (svin)SP/A-Extra-чорний 1/2, д.мй 1/2, д.м

ФУРНІТУРА / FURNITURE
A.FM-0151-30
AKOZ-017-h4,5
T.RM-034-OT
T.RM-033-OO

C-719 M PU

РЕКОМЕНДАЦІЇ / RECOMMENDATIONS

ПРИКЛЕЮВАННЯ ПІДОШВИ З ТЕРМОЕЛАСТОПЛАСТІВ (TR)

При обробці формованих підошв з термопластичної гуми (ТЕП) вз'єрошування клейової кромки, як правило, не потрібно. Поверхня підошви, що підлягає склеюванню, обробляють галогеновим розчином. Галоген наносять пензлем із стриженим ворсом. При цьому слід бути особливо уважним у дозуванні цього хлоровмісного продукту, не допускати переливу на матеріал підошви та застоювання надлишків у порожнинах та впадинах внутрішнього профілю підошви. За наявності в тілі підошви порожнин, що полегшують її вагу, підошву, після нанесення галогену, слід витримувати ходовою поверхнею вгору, щоб уникнути розтріскування та подальшого руйнування матеріалу. Час витримки підошви до нанесення клею щонайменше 40-60 хвилин.

Деякі важливі правила застосування галогенового розчину:

- галоген не можна зберігати на світлі;
- галоген не можна наливати у металевий посуд;
- пензлики для нанесення не повинні бути в металевій оправі;
- залишки розчину, після використання, не можна повертати в тару зберігання, тільки в брухт;
- час використання відкритого робочого обсягу рідини трохи більше 8 годин, далі його властивості буде втрачено.

Для склеювання матеріалу ТЕП необхідно використати класичний поліуретановий клей. При активації клейової плівки та наступних монтажних зусиллях на підошвах з ТЕП, в яких застосовуються ранти, вставки та інші деталі дуже малих перетинів, існують високі ризики деформації елементів малого перетину, їх зміщення, короблення та/або відставання. Можливе розкриття замкового кріплення закінчень ранту через значне перегрівання тіла підошви. Щоб уникнути проблем подібного роду, слід обмежити процес нагрівання підошви. Разом з тим, для повноцінного спрацьовування клею активація клейового шару повинна бути виконана повноцінно. У цих випадках ми рекомендуємо застосовувати клей із низьким порогом температури активації (низькотемпературні поліуретанові клеї).

У таких продуктах рівень активації клейової плівки стартує від 45-50°C. Обтискні та встановлюючі операції на розігрітій підошві, що проводяться ручним способом, виконуються акуратно, без тиску на рант і дрібні деталі рельєфу робочим інструментом. Обтискання близьких до ранту ділянок матеріалу «по гарячому» проводять з урахуванням можливого зміщення або відшарування ранту.

Окремо хотілося б зупинитися на експлуатаційних обмеженнях підошв із ТЕПу. Варто невпинно нагадувати кінцевому Клієнту про деякі неприпустимі дії в експлуатації готового взуття.

Зокрема, неприпустимо розміщення взуття (підошви) поблизу діючих обігрівальних пристроїв з подальшою його експлуатацією. У таких випадках можлива (а іноді й неминуча) термічна деформація та й розшарування матеріалу підошви.

ПРИКЛЕЮВАННЯ ПІДОШВИ З ПОЛЕГШЕНОЇ TR

Важливим моментом при роботі зі спіненими ТЕП є розуміння його пористої, «повітряної» структури та адекватного реагування на цей фактор!

1. Обов'язкове очищення клейової кромки та її галогенування.

GLUING OF THERMO-ELASTIC FILLER CUSHIONST (TR)

When machining molded soles of thermoplastic rubber (TPE), ruffling of the adhesive edge is generally not required. The surfaces of the soles to be bonded are treated with a halogen solution. Halogen is applied with a brush with a sheared pile. At the same time, special care should be taken in the dosage of this chlorine-containing product, to avoid overflow on the sole material and stagnation of the excess in the voids and hollows of the inner profile of the soles. If there are voids in the sole body that lighten its weight, the sole, after the application of halogen, should be held with the running surface upward to avoid cracking and subsequent destruction of the material. The curing time of the sole before the adhesive is applied should be at least 40-60 minutes.

Some important rules for the use of halogen solution:

- halogen should not be stored in the light;
- halogen should not be poured into metal containers;
- brushes for application should not have metal frames;
- do not return the residues;
- the time of use of the open working volume no more than 8 hours, then its properties will be lost.

When activating the adhesive film and the subsequent installation efforts on TPE soles, in which rants and other very small cross-section are used, there are high risks of deformation of small cross-section elements, their displacement, warping and/or lagging. Possible disclosure of the locking of the ends of the rant due to significant overheating of the sole body (see photo). To avoid this type of problem, the heating of the sole should be limited. At the same time, the activation of the adhesive layer must be done for the glue to work properly. In these cases, we recommend using adhesives with a low activation temperature threshold (low-temperature polyurethane adhesives).

In such products the activation level of adhesive film starts from 45-50°C. Crimping and setting operations on heated sole, carried out manually are accurately, without pressure on the rant and small details of the relief of the working tool. Hot crimping of material at the edge of the welt is performed with due consideration of possible displacement or separation of the welt.

Pay attention on specifically to the operational limitations of TPU soles. It is important to constantly remind the end customer about certain unacceptable actions when using the finished footwear.

In particular, it is not permissible to place the footwear (soles) near active heating devices and continue to use them. In such cases, thermal deformation and delamination of the sole material may occur, which is sometimes unavoidable.

GLUING OF LIGHTWEIGHT TR

An important point when working with foamed FEP is to understand its porous, "air-blown" structure and to react adequately to this factor!

1. The adhesive edge must be cleaned and halogenated.

2. Пауза витримується від 40 хвилин до 60 хвилин для вивітрювання галогену в залежності від його типу.

3. Нанесення спеціалізованого поліуретанового ґрунту (наприклад ROSER 760) для ущільнення поверхневої структури клейової поверхні.

4. Витримка 15-20 хвилин для підсихання шару грунтовки.

5. Нанесення основного поліуретанового клею (типу "десмакол").

6. Витримка 15-20 хвилин на висихання основного клею.

7. Активація клейової плівки згідно з вимогами технічної карти для клею*.

* Процес активації клейової плівки, позиціонування та встановлення підошви на заготівлю верху взуття, слід вести з підвищеною увагою. Завдання - не допустити перегріву матеріалу підошви щоб зберегти цілісність та форму підошви.

* Рекомендуємо скористатися для клейових операцій низькотемпературними модифікаціями поліуретанових клеїв. Температура активації клейової плівки такого клею знаходиться у межах 45-55°C, що дасть вам істотну перевагу в можливостях. Консультації щодо наявності такого клею запитуйте у постачальників хімії.

ПРИКЛЕЮВАННЯ ПІДОШВ З ПОЛІУРЕТАНУ (PU)

Відповідно до класичних норм підготовки підошви з поліуретану до приклеювання, клейка поверхня матеріалу повинна бути вз'єрошеною. Пил та вільні залишки матеріалу видуваються. Клейова поверхня підошв промивається спеціалізованими очищувачами або розчинником.

Після 15 хвилин витримки на матеріал підошви наносять поліуретановий клей. Для поліпшення якості адгезії, на шершованій поверхні ПУ, можливе нанесення клею в 2 шари (як шар грунтовки рекомендується застосовувати поліуретановий клей 12-14% концентрації або готовий ROSER 760).

ПРИКЛЕЙКА БЛОЧНИХ ПІДОШВ І СТИРОЛЬНОЇ ГУМИ

Підошви зі шкірволону та зносостійких синтетичних гумових композицій (типу стирол) - попередньо, до нанесення клею роблять видалення пилу та очищення поверхні від забруднень, при необхідності вз'єрошують затяжну поличку. Приклеювання здійснюють за допомогою поліуретанового клею. Можливо, потрібно дворазове нанесення клею (як грунтовка рекомендується використовувати основний клей 12-14% концентрації або ROSER 760). При активації клейової плівки, на підошвах з рантом, контролюється рівень розігріву!

При знежиренні підошви, укомплектованої рантом із шкірволону, слід мінімізувати контакти розчинників з рантом.

Шкірволоновий рант (особливо малих перерізів) схильний до пересихання і подальшого розтріскування при тривалих контактах з агресивним середовищем. Вибір клейових компонентів розумно проводити з урахуванням поставлених на виробництві завдань. У нинішніх умовах ринок пропонує достатній вибір клеїв і супутніх реагентів, які мають найширші можливості. У будь-якому випадку варто уважно вивчити технічні карти на обраний клей і дотримуватися вимог до режиму застосування конкретного клею.

2. Pause from 40 minutes to 60 minutes for weathering of halogen, depending on its type.

3. Application of a specialised polyurethane primer (e.g. ROSER 760) to seal the surface structure of the adhesive surface.

4. Curing time of 15-20 minutes for the priming coat to dry.

5. Application of the basic PU glue (Desmacol type).

6. 15-20 minutes drying time of the main adhesive.

7. Activation of the adhesive film according to the requirements of the technical card on the adhesive*.

* The process of glue film activation, positioning and installation of the sole on the workpiece should be conducted with increased attention. The task is not to allow the sole material to overheat to preserve the integrity and shape of the sole.

* We recommend using low temperature modifications of PU adhesives for gluing operations. Glue film activation temperature of such glue lies in the range 45-55°C, which will give you a significant gap in capabilities. Consult your chemical suppliers for availability of such adhesives.

GLUING POLYURETHANE SOLES (PU)

According to the classical norms for preparing polyurethane soles for gluing, the adhesive surface of the material must be ruffled. Dust and loose material residues are blown out. The adhesive surface of the soles is washed with specialized cleaners or solvents.

After 15 minutes of exposure, polyurethane glue is applied to the sole material. To improve adhesive quality, it is possible to apply the glue in 2 layers on the roughened surface of the polyurethane (as a primer layer, it is recommended to use polyurethane glue with a concentration of 12-14% or ready-made ROSER 760).

BONDING BLOCK SOLES AND STYRENE RUBBER

Tunit sole material and wear-resistant synthetic rubber compounds (such as styrene) require prior removal of dust and cleaning of the surface from impurities before applying the glue. If necessary, a reinforcing shelf is roughened. The attachment is performed using polyurethane glue. It may be necessary to apply the glue twice (as a primer, it is recommended to use the main glue with a concentration of 12-14% or ROSER 760). When activating the adhesive film, the heating level is controlled for soles with a rim.

When degreasing soles equipped with a leather welt, contact of solvents with the welt should be minimized.

Leather welt (especially small sections) is subject to drying out and further cracking during prolonged contact with an aggressive environment. The choice of adhesive components is reasonable to carry out taking into account the tasks to be solved in production. Under current conditions, the market offers a sufficient selection of adhesives and related reagents with the widest range of capabilities. In any case, you should carefully study the technical cards for the adhesive used and adhere to the requirements for the mode of application of a particular adhesive.

ПРИКЛЕЮВАННЯ МІКРОПОРИСТОЇ ГУМИ ТА EVA

Якщо підошва виконана з мікропористої гуми або EBA, то для її якісного приклеювання важливе обов'язкове виконання низки умов.

ДОКЛЕЙОВА ПІДГОТОВКА

1. Клейова поверхня підошви перед нанесенням клею повинна бути грубо відшершована (або вз'єрошена) з ретельним видаленням пилу*.

* Як правило, всі підошви такого типу, які виробляє наше підприємство, поставляються Клієнтам вже з вз'єрошеною поверхнею.

2. Клейова поверхня підошви повинна бути ретельно очищена від сторонніх та жирових забруднень спеціалізованим агентом або якісним розчинником, якщо є причини для такого очищення**.

** такими реагентами можуть бути:
- Diluente 45 (ROSER sr.l),
- CLEANER G 425 (INDUSTRIE CHIMICHE FORESTALI SpAus),
- Solvente ST/184 (Fratelli Zucchini),
- очищений етилацетат.

ПРИКЛЕЮВАННЯ

1. Обов'язковою умовою якісного склеювання підошви з мікропори та EBA зі шкіряною заготівлею верху взуття (якщо основний клей процесу поліуретановий) є застосування ґрунтів - клейових компонентів поліхлоропренової групи, або спеціалізованих праймерів.

Ми можемо рекомендувати такі марки:
- EVA PRIMER PE 14. Виробник — Sperry Wiktor srl. Дуже якісний продукт з гарною розтікаючою та проникною здатністю.
- PRIMER PEV 240. Виробник — ROSER ADESIVI srl. Дуже якісний продукт з гарною розтікаючою та проникною здатністю.
- PRIMER S 411. Виробник — INDUSTRIE CHIMICHE FORESTALI SpA us (Італія).
- 682/LL. Виробник - ROSER ADESIVI srl. Це дуже якісний ґрунт. Найпрозоріший з усіх відомих поліхлорпренових продуктів.

2. Вибір марки та виробника основного поліуретанового клею правильно проводити з урахуванням властивостей матеріалу EBA та оснащеності клейової ділянки! Дуже важливо не перегрівати підошву! Слід користуватися клеєм з низьким порогом активації клейової плівки (45-50°C)!

3. Після рівномірного нанесення клею деталі витримуються 15-20 хвилин для підсихання клейової плівки.

4. Клейова плівка повинна бути активована або в:
- прохідному тунелі з регульованими параметрами подачі деталей та теплового потоку;
- в активаторі типу «Флеш», який забезпечує потужний, короткочасний та контрольований тепловий потік;
- використання для активації EBA простих класичних печей зі спіралями розжарювання небажано, зважаючи на складність управління тепловим потоком!

5. Позиціонування та поєднання підошви та заготовки проводиться швидко та чітко, щоб активована плівка клею не встигла охолонути по всій площині нанесення.

6. Притиск підошви обмежують часом близько 7 (семи) секунд при тиску пресування - 2,5...3,0 атмосфер.

GLUING OF SOLES MADE OF MICROPOROUS RUBBER AND EVA

If the sole is made of microporous rubber or EVA, it is important to comply with a number of conditions for its high-quality gluing:

PREPARATION FOR GLUING

1. The adhesive surface of the sole before applying the adhesive must be roughly roughened (or ruffled) with thorough removal of dust*.

* As a rule, all soles of this type produced by our enterprise are supplied to Customers with a roughened surface.

2. The adhesive surface of the sole must be thoroughly cleaned of extraneous and fatty impurities with a specialized agent or a quality solvent, if there are reasons for such cleaning**.

** such reagents may include:
- Diluente 45 (ROSER sr.l),
- CLEANER G 425 (INDUSTRIE CHIMICHE FORESTALI SpAus),
- Solvente ST/184 (Fratelli Zucchini),
- purified ethyl acetate.

ADHESION

1. A mandatory condition for high-quality bonding of microporous resin and EVA soles to a leather upper (if the main glue used is polyurethane) is the use of primers and adhesive components of the polychloroprene group or specialized primers.

We can recommend the following brands:
- EVA PRIMER PE 14. Manufacturer - Sperry Wiktor srl. It is a high-quality product with excellent spreading and penetrating capabilities.
- PRIMER PEV 240. Manufacturer - ROSER ADESIVI srl. It is a high-quality product with excellent spreading and penetrating capabilities.
- PRIMER S 411. Manufacturer - INDUSTRIE CHIMICHE FORESTALI SpA us (Italy).
- 682/LL. Manufacturer - ROSER ADESIVI srl. It is a very high-quality primer. The most transparent among all known polychloroprene products.

2. The choice of the main polyurethane glue brand and manufacturer should be made taking into account the properties of the EVA material and the design of the bonding area! It is crucial not to overheat the sole!!! Low activation threshold adhesives (45-50°C) should be used!

3. After applying the glue uniformly, the parts should be left for 15-20 minutes to allow the glue film to dry.

4. The adhesive film should be activated either in:
- a pass-through tunnel with adjustable parameters for feeding parts and thermal flow;
- a "Flash" activator, which provides a powerful, short-term, and controlled thermal flow;
- the use of classic ovens with heating coils for EVA activation is not recommended due to difficulties in controlling the thermal flow!

5. The positioning and alignment of the sole and upper should be done quickly and accurately to ensure that the activated glue film does not cool down across the entire application surface.

6. The sole should be pressed for approximately 7 seconds under a pressure of 2.5...3.0 atmospheres.

УВАГА!

Звертаємо особливу увагу Замовників на ризики, пов'язані з використанням «десмаколів» для приклеювання підошви із мікропористих гум. Спрощений підхід до клейового процесу такого рівня може призвести до серйозних наслідків у поведінці підошви під час експлуатації взуття.

Ми рекомендуємо проводити тестові склеювання наявними компонентами з подальшим відкладеним контролем якості.

ATTENTION!

We would like to draw special attention to the risks associated with using "desmocol" for attaching microporous rubber soles. Simplified approach to the adhesive process can result in serious consequences in the behavior of the sole during shoe usage.

We strongly recommend conducting test bonding with existing components with subsequent deferred quality control.

УТОЧНЕНІ РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ПРИКЛЕЮВАННЯ ФОРМОВАНИХ ПІДОШВ З EVA

Ми виходимо від наступної прийнятої нами умови поставки формованих підошв з ЕВА:
- поверхня внутрішнього сліду підошви заздалегідь прошершована і оброблена спеціалізованим праймером для матеріалу ЕВА.

Використання для активації ЕВА простих класичних печей зі спіралями розжарювання небажано через складність керування тепловим потоком!

РЕКОМЕНДАЦІЇ З ПОДАЛЬШОГО ПРОВЕДЕННЯ ПРОЦЕСУ:

- застосовувати основний поліуретановий клей з низьким порогом активації клейової плівки ~ + 45..50°C.
Марки клею ми вкажемо наприкінці документа.
- наносити клей на клейову поверхню підошви рівномірним достатнім шаром;
- витримати підошву після нанесення клею 15-20 хвилин для випаровування розчинників з клейової плівки;
- провести активацію клейової плівки на підошві та заготівлі одним з трьох описаних вище способів;
- акуратно та швидко провести суміщення підошви та взуттєвої заготівлі відповідно до вимог галузевих норм;
- встановити зібрану пару взуття до пресу і провести пресування відповідно до вказаних режимів.

CLARIFIED RECOMMENDATIONS FOR BONDING MOLDED EVA SOLES:

We offer following delivery conditions for molded EVA soles:
- the inner sole surface has been pre-scoured and treated with a specialized primer for the EVA material.

The use of simple classic ovens with heating spirals for EVA activation is not desirable due to the complexity of controlling the heat flow.

RECOMMENDATIONS FOR FURTHER PROCESS IMPLEMENTATION:

- use a primary polyurethane adhesive with a low activation threshold of the adhesive film ~ + 45..50*C.
We will indicate the adhesive brands at the end of the document.
- apply the adhesive to the adhesive surface of the sole with a uniform sufficient layer;
- allow the sole to stand for 15-20 minutes after applying the adhesive for solvent evaporation from the adhesive film;
- carry out activation of the adhesive film on the sole and the upper using one of the three methods described above;
- carefully and quickly align the sole and shoe upper according to industry standards;
- install the assembled pair of shoes in the press and perform pressing according to the specified modes.

УВАГА! ВАЖЛИВІ ЗАУВАЖЕННЯ:

Рівень теплового потоку (температури), який впливає на підошву в активаторі, може змінюватись в залежності від обсягу (площі) підошви та часу активації.

Час впливу теплового потоку може змінюватися в залежності від об'єму (площі, товщини) підошви (наприклад для масивних чоловічих підошв знадобиться більше часу, а для витончених, тонких жіночих буде достатньо меншого часу).

Слід ясно розуміти і приймати важливість нормальних кліматичних умов у виробничому приміщенні (20-23°C і 65% відносної вологості), тому що при значному коливанні цих параметрів доведеться робити серйозні зміни в налаштуванні обладнання та в технологічний процес!

Величина тиску та час пресування встановленої підошви в пресі, які ми вказали вище, є рекомендованими значеннями і повинні регулюватися в залежності від:
- товщини тіла підошви;
- твердості матеріалу підошви;
- ступеня зносу (стану) пресу;
- інших факторів, що впливають.
Марки поліуретанового клею, що рекомендуються для встановлюючих операцій на підошві з EVA:
- POLIGRIP M 327. Виробник Industrie Chimiche Forestali SpA (Італія).
- ROSER 517/AT. Виробник ROSER ADESIVI srl (Італія).

ATTENTION! IMPORTANT NOTES:

The level of heat flow (temperature) that affects the sole in the activator may vary depending on the volume (area) of the sole and activation time.

The duration of heat flow exposure may vary depending on the volume (area, thickness) of the sole (for example, larger male soles will require more time, while smaller, more delicate female soles will require less time).

It is important to understand and accept the importance of normal climatic conditions in the production premises (20*-23*C and 65% relative humidity), as significant fluctuations in these parameters will require significant adjustments to equipment settings and the technological process!

The magnitude of pressure and the pressing time of the installed sole in the press, which we indicated above, are recommended values and should be adjusted depending on:

- the thickness of the sole body;
- the hardness of the sole material;
- the degree of wear (condition) of the press;
- other influencing factors.
Polyurethane adhesive brands recommended for installation operations on EVA soles:
- POLIGRIP M 327. Manufacturer Industrie Chimiche Forestali SpA (Italy).
- ROSER 517/AT. Manufacturer ROSER ADESIVI srl (Italy).

РОБОТА ПРИ СБОРЦІ ВЗУТТЯ З EVA

Природа освіти та технології виробництва мікропористої гуми (мікропори) та ЕВА нашими постачальниками допускають коливання низки геометричних параметрів у заготовках однакового розміру та артикулу. Це пов'язано з неконтрольованим процесом затвердіння матеріалу підошви. Для мінімізації негативних впливів на Ваш виробничий процес, фахівці нашого підприємства ведуть попарне пакування підошви з мікропористої гуми та ЕВА. Тим самим ми прагнемо виключити різницю між суміжними напівпарами.

Ми відповідально заявляємо, що будь-яка обрана Вами окрема пара підошви з пакувальної тари (упаковка попарно відповідатиме нормативним вимогам для виробництва взуття). Найчастіше відбуваються ситуації, коли виробник взуття розпаровує сформовані нами пари підошв і проводить клейовий процес правих і лівих напівпар окремо або хаотично.

НАПОЛЕГЛИВО РЕКОМЕНДУЄМО ДОТРИМУВАТИСЯ У ВАШОМУ ТЕХНОЛОГІЧНОМУ ПРОЦЕСІ ТОЇ ПАРНОСТІ ПІДОШВИ, ЯКА ЗАКЛАДЕНА НАШИМИ ПАКУВАЛЬНИКАМИ ЗАЗДАЛЕГІТЬ, РОЗКРИВАТИ УПАКОВКУ БЕЗПОСЕРЕДНЬО ПЕРЕД ПРИКЛЕЮВАННЯМ КОНКРЕТНОЇ ПАРИ.

У разі порушення Вашими фахівцями певної парності підошв, Ви можете зіткнутися з певними коливаннями у величинах однакових деталей.

Приклади:
- можуть відрізнятися товщини підошви в частині п'яти або в каблучній частині;
- відрізнятися довжина підборів або довжина протектора в пучковій частині;
- можуть бути видно невеликі відмінності у розмірах деталей рельєфу сліду лівої та правої напівпар;
- і непорозуміння можливі, якщо підошви одного розміру будуть перемішані на пошивальних потоках Вашого підприємства та приклеєні до заготовок хаотично.

У разі порушення Вами парності конкретних підошв, визначених пакувальниками Постачальника, ми не можемо нести відповідальність за відмінності у параметрах подібних розмірів підошви. Претензії такого характеру будуть розглядатися лише за фактом відмінностей у парах, маркованих однаковим кодом і без слідів клейової підготовки та приклеювання.

ДЯКУЄМО ЗА РОЗУМІННЯ!

Всі збіги зображень, моделей взуття з продукцією зареєстрованих торгових марок є випадковими і не є рекламою у розумінні Закону України "Про рекламу", статті 33 Господарського кодексу України та Закону України "Про захист від недобросовісної конкуренції", використані без мети змішування з діяльністю інших суб'єктів господарювання та є достовірними для клієнтів виключно з метою інформування та ознайомлення з продукцією.

GLUING OF SOLES MADE OF MICROPOROUS RUBBER AND EVA

The nature of the formation and production technology of our suppliers' microporous rubber (micro-pores) and EVA allow for variations in a range of geometric parameters of the shoe blank of the same size and code. This is due to the uncontrolled solidification process of the sole material. In order to minimize negative impacts on your production process, our company's specialists carry out paired packaging of soles made of microporous rubber and EVA. Thus, we strive to eliminate differences between adjacent half pairs.

We responsibly declare that any particular pair of soles from the packaging will comply with the regulatory requirements for shoe production. Often, situations arise where shoe manufacturers separate the pairs we have formed and carry out the gluing process for the right and left halves separately or chaotically.

WE STRONGLY RECOMMEND STICK TO THE PAIRING OF SOLES THAT OUR PACKAGERS HAVE ALREADY ESTABLISHED IN YOUR TECHNOLOGICAL PROCESS, AND SEPARATE THE PACKAGING RIGHT BEFORE GLUING A SPECIFIC PAIR.

If your specialists violate the specific pairing of soles, you may encounter fluctuations in the sizes of identical parts.

Examples:
- the thickness of the sole in the heel or toe area may differ;
-the length of the heels or the length of the tread in the forepart may differ;
- small differences in the size of the relief details of the left and right halves of the footprint may be visible.
- these discrepancies may occur if soles of the same size are mixed on production lines at your enterprise and glued to upper randomly.

In cases where you violate the pairing of specific soles determined by the Supplier's packers, we cannot be held responsible for differences in the parameters of similar-sized soles. Claims of this nature will only be taken into consideration in cases of differences in pairs marked with the same code and without traces of glue preparation and attachment.

THANK YOU FOR YOUR UNDERSTANDING!

All image matches, shoe model matches with products of registered trademarks are random and do not constitute advertising within the framework of the Law of Ukraine "On Advertising", Article 33 of the State Code of Ukraine and the Law of Ukraine "On Protection against Unfair Competition". They are used without the purpose of combining with the activities of other economic entities and are reliable for customers solely for the purpose of informing and familiarizing with the products.

УСТІЛКИ / INSOLES

УСТІЛКА 1 - ФІБРОВА БЕЗ СУПІНАТОРУ / 1 - FIBER INSOLE WITHOUT SHANK

Складається з тексону та нижньої фібри. Ця устілка в основному використовується з підборами «клинами». Також може використовуватися в «танкеткових» підошвах. (Уточнюється індивідуально).

Consists of texon and lower fiber. This insole is mainly used with «wedge» heels. Can also be used in «wedge» soles. (To be specified individually).

УСТІЛКА 1 - ФІБРОВА / 1 - FIBER INSOLE

Складається з тексону, нижньої фібри та супінатора. Ця устілка в основному використовується зстандартними підборами висотою до 3 см включно.

Consists of texon, footbed, upper and lower fibers. This insole is mainly used with standard heels from 3 cm and higher without gasket.

УСТІЛКА 2 - ФІБРОВА / 2 - FIBER INSOLE

Складається з тексону, супінатора, верхньої та нижньої фібр. Дана устілка в основному використовується зі стандартними підборами висотою від 4 см і вище без прокладки.

Consists of texon, shank, upper and lower fibers. This insole is mainly used with standard heels from 4 cm and higher without spacer.

LUX - УСТІЛКА 2 - ФІБРОВА ПОСИЛЕНА / LUX - 2 - FIBER REINFORCED INSOLE

Складається з тексону, супінатора, верхньої та нижньої фібр. Нижня фібра збільшена до середини пучків. Ця устілка, в основному, використовується зі стандартними підборами висотою від 9 см і є посиленою по відношенню до стандартної 2-фібрової устілки.

Consists of texon, footbed, upper and lower fibers. The lower fiber is enlarged to the middle of the tufts. This insole is mainly used with standard heels from 9 cm in height and is reinforced compared to the standard 2-fiber insole.

VIP - УСТІЛКА 2 - ФІБРОВА / VIP - 2 - FIBER INSOLE

Складається з тексону, супінатора, верхньої та нижньої фібр. Нижня фібра збільшена до середини пучка. Дана устілка, в основному, використовується з підборами висотою 8-9 см при побудові літнього взуття.

Consists of texon, shank, upper and lower fibers. Bottom fiber is enlarged to the middle of the bundles. This insole is mainly used with heels from 8-9 cm in height when constructing summer shoes.

VIP - УСТІЛКА 2 - ФІБРОВА ПОСИЛЕНА / VIP - 2 - FIBER - REINFORCED INSOLE

Складається з двох шарів тексону, супінатора, верхньої та нижньої фібр. Нижня фібра збільшена до середини пучка. Посилена металевою пластиною у пучковій частині. Головна відмінність даної устілки від устілки VIP є два шари тексону, шар латексу в шкарпетково-пучковій частині і товстішими верхньою та нижньою фібрами. Використовується з каблуком 8-9 см при побудові літнього взуття.

It consists of two layers of texon, shank, upper and lower fibers. The lower fiber is enlarged to the middle of the bundles. Reinforced with a metal plate in the bundle part. The main difference between this insole and the VIP insole is two layers of texon, a layer of latex in the toe-button part and thicker upper and lower fibers. This insole is mainly used with heels from 8-9 cm in height when constructing summer shoes.

УСТІЛКА LATEX / LATEX INSOLE

Дана устілка призначена забезпечити максимальний комфорт та зручність при ходьбі. Матеріал Latex складається з натуральної латексної піни з покриттям з бавовняної тканини на всій поверхні.

This insole is designed to provide maximum comfort and convenience while walking. Latex material consists of natural latex foam coated with cotton fabric over the entire surface.

НОВИНКА

Устілка-самоклейка AIR-1 PU

Знімай верхній шар паперу та приєднуй тканину або шкіру на готовий клейкий шар устілки.

Без додаткових підготовчих дій

Підходить у колодки С-176, Astra, Lusi, Like

TELEGRAM-BOT

AC-STEP.COM